

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	1. C型(循環式): ドライブユニット他
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ド ラ イ ブ ユ ニ ッ ト	1	通過状況チェック	1ヶ月毎	搬送容器が、ブレ無くスムーズに通過しているか。 「振幅、通過時の揺れ」	
	2	ブレーキ付モータ	1ヶ月毎	発熱、異常音の有無を確認する。	
			6ヶ月毎	ライニング磨耗状態を確認する。	
	3	ウォーム減速機	1ヶ月毎	オイルシール部から油洩れの有無を確認のこと。	
			1ヶ月毎	油量を点検し、不足時は補給する。	
	4	主スプロケット	6ヶ月毎	片減りや摩耗状況を確認する。 キー、キー溝の摩耗状況を確認する。	
	5	パワーロック	6ヶ月毎	締め付けの緩みの有無を確認する。	
6	搬送チェーンガイド	1ヶ月毎	チェーンがスムーズに出入りしているか確認のこと。		
7	駆動チェーン	1ヶ月毎	給油状態の確認チェック。		
		1ヶ月毎	テンション状態確認チェック。		
テ ー ル ユ ニ ッ ト	1	通過状況チェック	1ヶ月毎	搬送容器が、ブレ無くスムーズに通過しているか。 「振幅、通過時の揺れ」	
	2	従スプロケット	1ヶ月毎	キー、キー溝にガタがないことを確認する。 「取外したエンドプレートの取付を確実にする。」	
			1ヶ月毎	異常摩耗を確認する。	
			1ヶ月毎	移動範囲(上下動)を確認する。	
	4	上限、下限 安全スイッチ	1ヶ月毎	リミットスイッチの動作を確認する。	
1ヶ月毎			リミットスイッチのロック動作を確認する。 「自動制御盤で表示確認のこと。」		
5	搬送チェーンガイド	1ヶ月毎	チェーンがスムーズに出入りしているか確認のこと。		

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	2. C型(循環式): ハンガーユニット チェーンユニット
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ユ ハ ン ガ ー ト ー	1	ハンガーユニット	1ヶ月毎	ガイドシューに片減りが無いか。	
			1ヶ月毎	ミラーは、適切に動作するか。	
			1ヶ月毎	変形、部品の欠落が無いか外観確認する。	
チ ェ ー ン ユ ニ ッ ト	1	チェーン本体	1ヶ月毎	チェーンは適切な給油状態かを確認する。 「チェーンが薄く塗布されている状態」	
			1ヶ月毎	循環時に異音がないこと。	
			1ヶ月毎	ハンガーが平行であることを確認する。	
設備名		中型搬送設備		種別	3. C型(循環式):搬出入ユニット
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
搬 入 ・ 搬 出 ユ ニ ッ ト	1	ギヤードモーター	1ヶ月毎	発熱、異常音の無いことを確認する。	
	2	搬送ベルト	1ヶ月毎	摩耗、損傷の有無を外観で確認する。	
			1ヶ月毎	ベルトを指で引上げベルトの張りを確認する。	
	3	駆動プーリー	1ヶ月毎	異常摩耗が無いことを確認する。	
				回転不良、ブレが無いことを確認する。	
	4	従動プーリー	1ヶ月毎	異常摩耗が無いことを確認する。	
				回転不良、ブレが無いことを確認する。	
	5	ストッパーラバー	6ヶ月毎	取付け状態に異常が無いか外観確認する。	
				異常音の有無を確認する。	
	6	アーム及びピロ	1ヶ月毎	発熱、異常音の無いことを確認する。	
3ヶ月毎			止めネジの緩みを確認する。		
1ヶ月毎			追突防止ユニットの動作がスムーズか確認する。		
1ヶ月毎			受台の動作がスムーズで異音が無いかを確認する。		
7	軸(バンコラン)	1ヶ月毎	表面磨耗、割れ、ハガレが無いことを確認。		
8	近接スイッチ	1ヶ月毎	配線に傷等が無いかを確認する。		
		1ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。		
9	ビームセンサー	6ヶ月毎	配線に傷等が無いかを確認する。		
		1ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。		
10	搬入出動作確認	1ヶ月毎	搬入出動作の異常が無いことを確認。		

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	4. L型(垂直式): ドライブユニット他
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ドライブユニット	1	ブレーキ付モータ	1ヶ月毎	発熱、異常音の有無を確認する。	
	2	ウォーム減速機	1ヶ月毎	オイルシール部から油洩れの有無を確認のこと。	
			1ヶ月毎	油量を点検し、不足の時は補給のこと。	
3	メインシーブ サブシーブ	3ヶ月毎	ロープ溝の摩耗状態を確認する。		
			亀裂の発生を確認する。		
			軸キー、キー溝にガタがないことを確認する。		
ケー ジ	1	吊りボルト	6ヶ月毎	損傷、錆の有無を確認する。	
	2	ワイヤー切れ検知器	6ヶ月毎	スイッチが作動することを確認する。 「自動制御盤で作動表示を確認する。」	
	3	レールガイドローラー	6ヶ月毎	表面磨耗、割れ、ハガレの有無を確認する。	
			6ヶ月毎	ガタの有無、隙間を確認する。	
	4	ギヤードモーター	1ヶ月毎	異常音の無いことを確認する。	
	5	駆動, 従動プーリー	1ヶ月毎	回転不良、ブレが無いことを確認する。	
6	搬送ベルト	1ヶ月毎	摩耗、損傷の有無を確認する。		
		1ヶ月毎	ベルトを指で引上げベルトの張りを確認する。		
ワイヤ ロー プ	1	ワイヤロープ	3ヶ月毎	摩耗の確認する。	
			1ヶ月毎	形くずれ等の確認する。	
			3ヶ月毎	素線切れの有無を触手で確認する。	
コテ ード ル	1	テールコード	1ヶ月毎	異常な動きが無いか、顕著な傷が無いか確認する。	

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	5. L型(垂直式): スイッチ関係 ガイド・ウエイト他
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ス イ ツ チ 関 係	1	ファイナルスイッチ	3ヶ月毎	スイッチが正常に動作することを手操作にて確認する。 「自動制御盤で表示確認のこと。」	
			3ヶ月毎	動作時にロックすることを確認する。 「ケージのドグとの位置関係も確認のこと。」	
	2	着床スイッチ	3ヶ月毎	ケージ側との位置関係が適切かを確認する。 「シーブとワイヤのスベリが無いことを 確認後に行なうこと。」	
3	非常停止装置		6ヶ月毎	錆の有無、取付状態に異常はないか確認する。	
			6ヶ月毎	スイッチが作動することを確認する。	
ガ イ ド レ ー ル	1	タイプレート	6ヶ月毎	ボルト類のマーキングにズレ無いことを確認する。	
	2	レール及び レールサポート	6ヶ月毎	顕著な傷の有無を確認する。	
6ヶ月毎			ケージ、ウエイトの昇降時に異音が無いかを確認する。		
カ ウ ン タ ー ウ エ イ ト	1	枠	6ヶ月毎	枠の変形を確認する。	
			6ヶ月毎	損傷、錆の有無を確認する。	
	2	吊りボルト	6ヶ月毎	損傷、錆の有無を確認する。	
3	レールガイドローラー	1ヶ月毎	回転状態を確認する。		
		6ヶ月毎	表面磨耗、割れ、ハガレの有無を確認する。		
衝 撃 器	1	バッファ	6ヶ月毎	取付部錆の有無確認する。	
			6ヶ月毎	変形偏位の確認する。	
			6ヶ月毎	亀裂の有無確認する。	

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	6. ステーション装置
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ステーション装置	1	ギヤードモーター	1ヶ月毎	異常音の無いことを確認する。	
	2	駆動, 従動プーリー	1ヶ月毎	部材の変形を確認する。	
			1ヶ月毎	回転不良、ブレが無いことを確認する。	
	3	搬送ベルト	1ヶ月毎	摩耗、損傷の有無を確認する。	
			1ヶ月毎	ベルトを指で引上げベルトの張りを確認する。	
	4	操作盤	1ヶ月毎	表示状態を確認する。	
1ヶ月毎			スイッチの劣化が無いか確認する。		
5	検出器	1ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。		
		1ヶ月毎	各検出器の、LEDが点灯するか確認する。		
		1ヶ月毎	走行状態を確認する。		
6	トラバーサユニット	1ヶ月毎	手動搬送を実施し、正規に動作する事を確認する。		
シャッターユニット	1	扉、シュー、ワイヤー	1ヶ月毎	ガタ、異音の有無、作動状態を確認する。	
			1ヶ月毎	扉「開」位置を測定する。【標準値 660 mm】	
			1ヶ月毎	素線切れの有無を触手で確認する。	
	2	駆動モーター	1ヶ月毎	異音の有無を確認する。	
3	アイドラシープ	1ヶ月毎	摩耗の状態を確認する。		
4	検出器	1ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。		
		1ヶ月毎	各検出器の、LEDが点灯するか確認する。		

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	7. H型(水平式)
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
ベルトコンベヤ	1	ギヤードモーター	3ヶ月毎	異常音の無いことを確認する。	
	2	駆動, 従動プーリー	3ヶ月毎	回転不良、ブレが無いことを確認する。	
	3	搬送ベルト	3ヶ月毎	摩耗、損傷の有無を確認する。	
			3ヶ月毎	ベルトを指で引上げベルトの張りを確認する。	
4	検出器	3ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。		
		3ヶ月毎	取付状態を確認する。		
コンベヤ	1	ローラー(モータ内臓)	3ヶ月毎	回転不良が無いことを確認する。	
			3ヶ月毎	異常音の無いことを確認する。	
ローラー	1	ローラー	3ヶ月毎	回転不良が無いことを確認する。	
			3ヶ月毎	異常音の無いことを確認する。	
シャッターユニット (二枚扉)	1	扉、シュー、ワイヤー	3ヶ月毎	ガタ、異音の有無、作動状態を確認する。	
			3ヶ月毎	扉「開」位置を測定する。【標準値 660 mm】	
			3ヶ月毎	素線切れの有無を触手で確認する。	
	2	駆動モーター	3ヶ月毎	異音の有無を確認する。	
	3	アイドラシーブ	3ヶ月毎	摩耗の状態を確認する。	
	4	検出器	3ヶ月毎	スイッチ機能を確認する。	
			3ヶ月毎	取付状態を確認する。	

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	8. 自動制御盤、運行監視盤	
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目		
自動 制 御 盤	1	パネル外面	6ヶ月毎	盤外面に傷、錆が無いことを確認する。		
			1ヶ月毎	押し釦のスイッチ機能を確認する。		
			1ヶ月毎	表示灯の点灯を確認する。		
	2	パネル内面	6ヶ月毎	盤内面に傷、錆が無いことを確認する。		
			1ヶ月毎	取付機器に破損等が無いことを確認する。		
			6ヶ月毎	必要な器具には異物混入及び感電防止カバーが正しく装着されているか。		
			3ヶ月毎	端子の緩みは無いか確認する。		
			6ヶ月毎	盤下面を掃除機で清掃を行う。 「盤のフィルターも清掃のこと」		
	3	DC電源装置	3ヶ月毎	出力電圧の確認。		
	4	シーケンサ	1ヶ月毎	プログラムの動作状態を確認する。		
				動作不良があれば、プログラムを修正する。		
	5	一次側電圧計	1ヶ月毎	電圧測定。【規定値 AC 200V】		
	運 行 監 視 盤	1	監視装置(PC)	1ヶ月毎	外観に傷が無いことを確認する。	
				1ヶ月毎	異音がないことを確認する。	
				1ヶ月毎	監視の状態を確認する。(本体及びモニタ)	
2		DC電源装置	3ヶ月毎	出力電圧の確認。		
3		シーケンサ	1ヶ月毎	プログラムの動作状態を確認する。		
				動作不良があれば、プログラムを修正する。		
電源装置	1	UPS	3ヶ月毎	外観に傷がないことを確認する。 UPSを作動させ、正常動作を確認する。		

## 保守点検仕様書

設備名		中型搬送設備		種別	9. 搬出入制御盤
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
搬 出 入 制 御 盤	1	パネル外面	6ヶ月毎	盤外面に傷、錆が無いことを確認する。	
			6ヶ月毎	取付機器に破損等が無いことを確認する。	
			6ヶ月毎	盤外面の清掃を行う。	
	2	パネル内面	6ヶ月毎	盤外面に傷、錆が無いことを確認する。	
			1ヶ月毎	取付機器に破損等が無いことを確認する。	
			6ヶ月毎	必要な器具には異物混入及び感電防止カバーが正しく装着されているか。	
			3ヶ月毎	端子の緩みは無いか確認する。	
		6ヶ月毎	盤下面を掃除機で清掃を行う。 「盤のフィルターも清掃のこと」		
	3	DC電源装置	3ヶ月毎	出力電圧の確認。	
	4	シーケンサ	1ヶ月毎	プログラムの動作状態を確認する。 動作不良があれば、プログラムを修正する。	
水 平 ユ ニ ット 盤	1	本体	3ヶ月毎	取付状態を確認する。 端子の緩みは無いか確認する。	
	2	本体 (防火ダンパー用)	3ヶ月毎	取付状態を確認する。 端子の緩みは無いか確認する。	
設備名		中型搬送設備		種別	10. 容器、センサーベース
装置名	番号	機器名	点検周期	点検又は作業の項目	
容 器	1	本体	3ヶ月毎	汚れの有無を確認する。	
			3ヶ月毎	割れ、変形が無いことを確認する。	
セ ン サ ー ベ ー ス	1	本体と取付ビス	6ヶ月毎	弛みが無いことを確認する。	
	2	底面	6ヶ月毎	汚れの有無を確認する。	
	3	IDカード	6ヶ月毎	通信機の良否を確認する。	
カ ー ト 車	1	フレーム	6ヶ月毎	汚れの有無を確認する。	
			6ヶ月毎	取付状態を確認する。	
	2	キャスター	6ヶ月毎	回転状態を確認する。	
			6ヶ月毎	編磨耗の有無を確認する。	
	3	ミラー	1ヶ月毎	動作・復帰時の反射角を確認する。	