

1. 概 説
 - ※設備は病院をトレイにのり、リフト、エレベーター、水平搬送機のものである。
 - 各フロアの用途で専用機・水平搬送機により、システムを構成する。
 - 設備：搬送コンベヤとトレイを備え、各階コード投入が容易。
 - 実機：搬送コンベヤ上に設置される。
2. 設備仕様
 - 1) 型 式 トレイ搬送システム
 - 2) スターション数 14スターション
 - 3) 搬送方式 自動送付機付搬送機付搬送方式
 - 4) 搬送速度
 - 搬送速度(搬送機)：17m/min (標準) (標準)
 - 搬送速度(搬送機)：30m/min (標準) (標準)
 - 水平搬送機：20m/min (標準) (標準)
3. 電 装
 - 5) 搬送方式 シンク入り方式
 - 6) 搬送機 カタ、鋼板、X線フィルム、その他特注機
3. 電 装
 - 一次電機：3φ GAC200V 60Hz 18KVA (0.3相別) (標準) (標準) P+機 (標準)
 - 二次電機：3φ GAC200V 60Hz 9KVA (0.3相別) (標準) (標準) 3機 (標準)
 - 一次電機：3φ GAC200V 60Hz 5KVA (0.3相別) (標準) (標準) 1機 (標準)
 - 火災警報：警報機A機 (標準)
4. 構造仕様
 - 1) トレイ
 - ※用途別仕様とし、自動センターベースを設ける。
 - 材 質：焼エポキシ樹脂 電鍍
 - 寸法(幅)：560L×360W (mm)
 - (標準) 高さ 200H (mm)
 - 積載重量：30 Kg/1トレイ (標準)
 - 納入数量：50個
 - トレイスターションから人前より搬送するため、ローチェックのものとする。
 - 納入台数：14台
 - 積載とする：.....1車
 - 2) カート
 - コンベヤチェーンの駆動部でウォーム駆動付モーターで、スプロケット駆動部を設け、2本のチェーンを駆動させる。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 5.5KW (標準)
 - 納入機：搬送機付自立した構造を有する。トレイスターションよりハンガーへ、又はハンガーよりスターションへ搬送レベルに搬送し、ボルトレイトシャフト内へ搬送入る構造を有する。
 - 標準とする：.....1車
 - 3) 搬送機
 - a) ドライブユニット
 - ケーシングを有する構造の搬送機。ウォーム、駆動付モーターで、スプロケットを駆動することにより、ケーシングを有する。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 1.5KW (標準)
 - b) ケージ
 - トレイを搬送する状態で搬送機を支持し、自動投入搬送機を有するケーシング。ケーシング下部は開閉可能。
 - 4) 水平搬送機
 - a) コンベヤ
 - 搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)
 - フレーム：鋼板付アルミ製
 - トレイを P+機に搬送する構造を有する。
 - b) スターション
 - スターションに搬送機を有する構造を有する。
 - 材質：1.6t 鋼板。鋼板搬送機。
 - c) スター
 - 形寸「1」で、トレイの搬送機を有する構造とする。
 - 材質：1.6t 鋼板。鋼板搬送機。
 - d) 搬送機
 - トレイを搬送機に搬送する構造を有する。
 - 5) 水平搬送機
 - a) コンベヤ
 - 搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)
 - フレーム：鋼板付アルミ製
 - トレイを P+機に搬送する構造を有する。
 - b) スターション
 - スターションに搬送機を有する構造を有する。
 - 材質：1.6t 鋼板。鋼板搬送機。
 - c) スター
 - 形寸「1」で、トレイの搬送機を有する構造とする。
 - 材質：1.6t 鋼板。鋼板搬送機。
 - d) 搬送機
 - トレイを搬送機に搬送する構造を有する。
 - 7) 搬送機
 - a) 中央搬送機
 - 搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。
 - b) 搬送機
 - 搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。
 - c) 搬送機
 - 搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。搬送機付搬送機。

5. スターションで搬送機仕様

種 別	特 記 仕 様	
	搬 送 機	搬 送 機
一 般 機	2 車	2 車
C T	2 車	2 車
搬 送 機	3 車	

