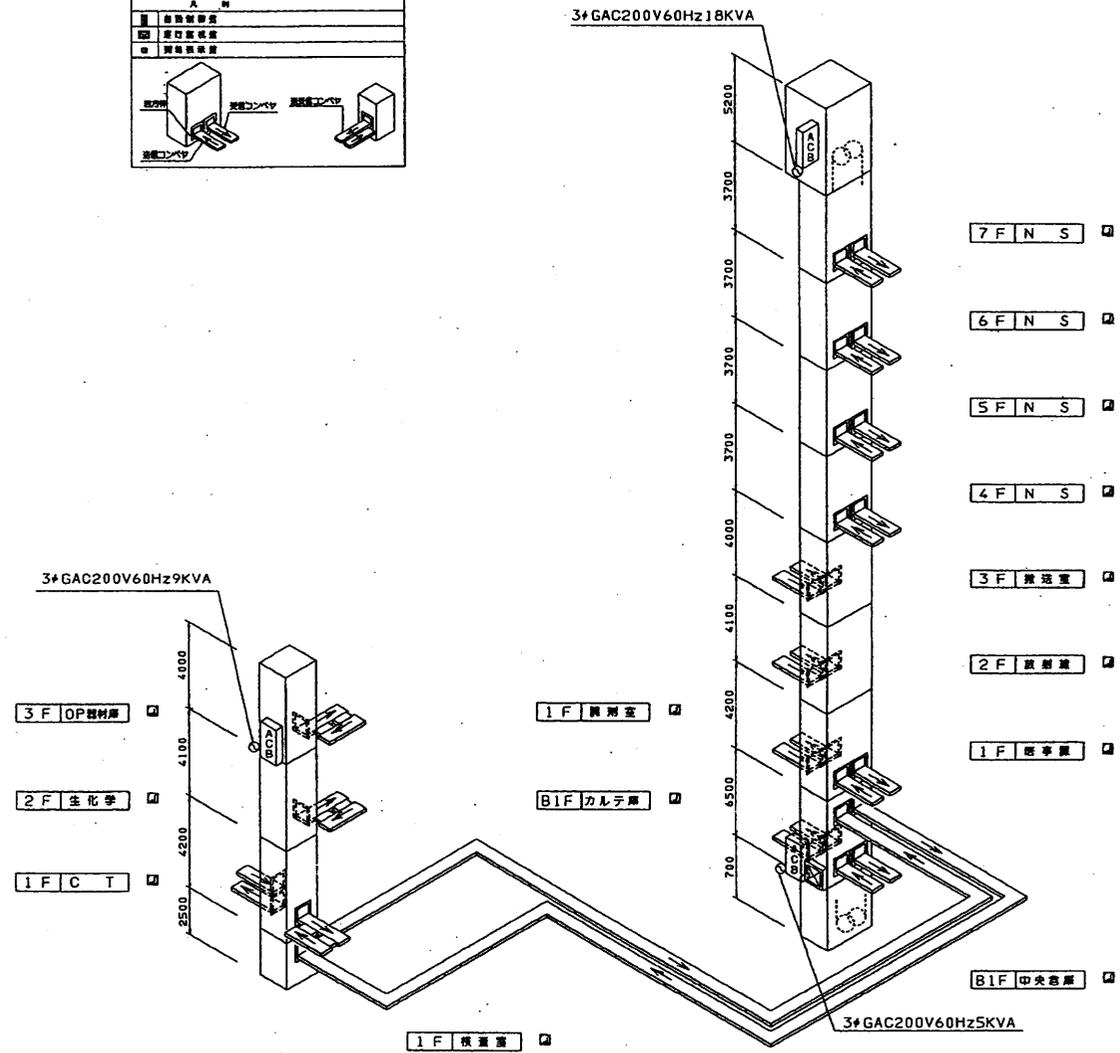
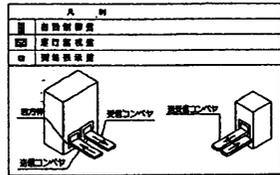


1. 概 説
 - ※装置は病院をトレイにのり、リフト、エレベーター、水平搬送するものである。
 - 各フロアの荷役を行う搬送・水平搬送機により、システムを構成する。
 - 設備：搬送コンベヤとトレイを構成、各階コード入力がある。
 - 実装：搬送コンベヤ上に搬送機を設ける。
2. 設備仕様
 - 1) 型 式 トレイ搬送システム
 - 2) スターション数 14スターション
 - 3) 搬送方式 自動送付機と手送付機併用方式
 - 4) 搬送速度
 - 標準送付機送付速度：17m/min (標準) (※)
 - 手送付機送付速度：30m/min (標準) (※)
 - 水平搬送速度：20m/min (標準) (※)
3. 電 装
 - 5) 電源方式 シンク入り方式
 - 6) 搬送機
 - カチ、取組、X線フィルム、その他搬送機
3. 電 装
 - 一次電圧：3φ GAC200V 60Hz 18KVA (0.3相別) (標準) (標準) P+相 (標準)
 - 二次電圧：3φ GAC200V 60Hz 9KVA (0.3相別) (標準) (標準) N相 (標準)
 - 一次電圧：3φ GAC200V 60Hz 5KVA (0.3相別) (標準) (標準) 1相 (標準)
 - 火災警報：警報伝入機 (標準)
4. 構造仕様
 - 1) トレイ
 - ※月間搬送量とし、自動センターベースを設ける。
 - 材 質：焼付鋼製 電鍍
 - 寸法：幅 560L×360W (mm)
 - (標準) 高さ 200H (mm)
 - 積載重量：30 Kg/1トレイ (標準)
 - 納入数量：50個
 - 2) カート
 - トレイスターションから人前より搬送するため、ローチェンジとする。
 - 納入数量：14台
 - 積載重量：.....1kg
 - 3) 搬送機
 - a) トライプ
 - ユニット
 - コンベヤチェーンの駆動部でウォーム駆動型でセンター。
 - スプロケット駆動部は上と下2本のチェーンを駆動させる。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 5.5KW (標準)
 - 納入量・積込量等が自立した搬送機を、トレイスターションよりハンガーへ、又はハンガーよりスターションへ搬送レベルに搬送するトレイをシャフト内へ搬送させる搬送機を設ける。
 - 標準とする：.....1kg
 - b) トライプ
 - ユニット
 - ケーシングを駆動させる別の駆動部、ウォーム、駆動型でモーターで、スプロケットを駆動させることにより、ケーシングを駆動させる。
 - モーター容量：3φ AC200V 60Hz 1.5KW (標準)
 - ケーシング
 - トレイを搬送する送付機と搬送機を併用し、自動搬送機を駆動するケーシングとする。ケーシングは手送付機
 - 5) 水平搬送機
 - a) コンベヤ
 - 搬送機
 - 搬送機容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)
 - フレーム
 - トレイを 100mm 方向に搬送する機構を設ける。
 - 6) スターション
 - a) 送 付
 - スターションに搬送機と搬送機を搬送機とする。
 - 材質：1.6t 鋼製、鋼板搬送機
 - b) スター
 - 形式：1.6t 鋼製、鋼板搬送機
 - c) 送 付
 - トレイを搬送機と搬送機を搬送機とする。
 - 7) 搬送機
 - a) 中央搬送機
 - 搬送機容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)
 - b) 送付機
 - 搬送機容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)
 - c) 送付機
 - 搬送機容量：3φ AC200V 60Hz 0.025~0.2KW (標準)

5. スターションでのトレイ搬送機

特 記 仕 様	特 記 仕 様	
	送 付 機	搬 送 機
一 般 用	2 台	2 台
C T	2 台	2 台
搬 送 機	3 台	



NOTE

REVISION	DATE	SCALE	TITLE
01/02/71		Free	広島市立舟入病院 中型搬送設備
			特記仕様、ダイヤグラム