

仕 様 書

この仕様書は、真空包装機 Bタイプ（以下「物品」という。）の購入及び納品について適用する。

1 品名及び規格（型式）・メーカー名・数量等

品 名		規 格（型番）	メーカー名	数量
真空包装機 Bタイプ			ホシザキ	1式
内	真空包装機 Bタイプ	HPS-300B-HP	ホシザキ	1
訳	専用置台 作業台	TXA-WT-60NB	タニコー	1

特記事項

1. 物品の納入時に必要となる搬入、据付、調整に係る経費を含むこと。

2 一般的条項

- ① 受注者は、物品の納入期限を厳守するとともに、納品にあたっては、事故が生じないよう十分配慮し、疑義が生じた場合には、当院に連絡すること。
- ② 物品を当院に引き渡すまでの調整、保安及びその他必要な管理については、受注者が責任を持って行うこと。
- ③ 受注者は、物品の引き渡しの際、次の書類等を提出すること。
ア 物品の構造、機能及び取り扱いに関する説明書とメーカー発行の保証書
イ 物品に付属する消耗品及び予備品の明細一覧表
- ④ 新品・未開封のものを納品すること。

3 納入期限

令和5年8月31日（木）

なお、納入に際し予め納入場所を確認したうえ、当院が別途指定する日時に納入すること。

4 納入場所

広島市立広島市民病院 東棟地下1階 給食センター【担当:半田 西棟1階 栄養室】
（広島市中区基町7番33号）

5 検査及び引き渡し

受注者は、納品に当たっては、速やかに事務室総務課経理係（用度担当）に連絡し、当院の指定する者の検査を受け、物品の引き渡しを行うこと。

検査の際は、発注したメーカー名・規格・型番等が明確に確認できるものを用意しておくこと。確認できない場合は検査不合格とする。なお、検査の結果、不合格となった場合の取り替え等に要する費用は、受注者の負担とする。

6 保証期間

本物品検査受領後1か年とする。ただし、受注者又は製造者の責任に帰する物品の破損及び故障については、保証期間終了後であっても無償修理又は良品と取り替えるものとする。

7 その他

本仕様書に関し疑義を生じたとき、又は本仕様書に定めのない事項については、発注者受注者協議のうえ、決定するものとする