

【別表】 No.1

ガスタービンコージェネレーション設備

(1) 設備仕様(概要)

設 備 内 容			数 量
発電機装置	発電機	形 式：三相交流同期発電機 形 名：横軸円筒回転界磁形 定格出力： 6 5 0 k W 定格電圧： 6 6 0 0 V 定格力率： 8 0 %（遅れ） 励磁方式：ブラシレス励磁方式	2 基
	ガスタービン	形 式：ガスタービン駆動パッケージ形 形 名：再生サイクル1軸式 定格出力： 6 5 0 k W 回転速度：タービン主軸 メーカー標準 減速機出力軸 1 8 0 0 min ⁻¹ 燃 料：都市ガス（常時）灯油（非常時） 始動方式：空気式	2 基
始動装置	始動用空気圧縮機	形 式：電動機駆動空冷式 5 . 5 k W 容 量： 2 0 m ³ /h 吐出圧力： 2 . 9 4 M P a	2 基
	始動用空気槽	形 式：鋼板製円筒式 容 量： 6 m ³	2 基
	始動弁装置	形 式：架台付き弁ユニット	2 基
ガス燃料 供給装置	ガス圧縮機	形 式：電動機駆動スクリー式 4 5 k W 吐 出 量： 2 7 0 N m ³ /h 吸込圧力： 0 . 1 ～ 0 . 1 5 M P a 吐出圧力： 1 . 2 3 M P a	2 基
	ガスアキュムレータ	形 式：鋼板製縦形円筒式 容 量： 2 m ³	1 組
純水装置	純水装置	形 式：カートリッジ式 純 水 槽： 0 . 7 5 m ³ ポ ン プ： 3 . 7 k W	1 組
盤設備	No.1・2 発電機盤 ガスタービン制御盤 自動同期盤 母線連絡盤 補償電源切換盤 補機変圧器盤 ガス圧縮機制御盤ほか	真空遮断器 7 . 2 k V 6 0 0 A 6 台 補機変圧器 5 0 0 k V A 6 6 0 0 V / 2 1 0 V 保護継電器類 1 5 台	1 3 面

(2) 設備構造

詳細は、別添図面を参照（排気ダンパ、排熱ボイラー等排熱利用設備部分（機械設備工事）は、本業務対象外とする。）